

Handlungsfeld 1 Herstellen von Werkstücken

- B1-01 Einfluss der Schnittgeschwindigkeit auf Schnittkräfte und Werkstückoberfläche
- B1-02 Einfluss des Einstellwinkels auf die Schnittkräfte
- B1-03 Einfluss des Vorschubs auf Schnittkräfte und Werkstückoberfläche
- B1-04 Einfluss des Eckenradius auf Kräfte und Oberfläche
- B1-05 Einfluss der Fräsverfahren auf die Zerspanungskräfte
- B1-06 Einfluss des Behandlungszustandes des Werkstoffes auf die Maßhaltigkeit
- B1-07 Einfluss der Spanformstufe auf den Zerspanungsprozess
- B1-08 Spannkräfte beim Drehen an verschiedenen Spannmitteln
- B1-09 Oberflächengüte prüfen
- B1-10 Maschinenbezugspunkte an CNC-Fräsmaschinen untersuchen
- B1-11 Maschinenbezugspunkte an CNC-Drehmaschinen untersuchen
- B1-12 Interne Werkzeugvermessung in CNC-Drehmaschinen
- B1-13 Externe Werkzeugvermessung an CNC-Drehmaschinen
- B1-14-1 Interne Werkzeugvermessung in CNC-Fräsmaschinen
- B1-14-2 Fräswerkzeug-Ausmessung absolut und relativ
- B1-15 Abstand zwischen MNP und WNP an CNC-Fräsmaschinen ermitteln
- B1-16 Auswirkung konstanter Drehzahl / Schnittgeschwindigkeit auf den Drehprozess
- B1-17 Einfluss der Betriebsarten Bahnsteuerbetrieb / Genauhalt auf den Fertigungsprozess (Fräsen)
- B1-18 Einfluss der Betriebsarten Bahnsteuerbetrieb / Genauhalt auf den Fertigungsprozess (Drehen)
- B1-19 Fehler am CNC-Drehteil erkennen und korrigieren

Handlungsfeld 2 Montieren von Baugruppen

- B2-01 Wellen-Naben-Verbindungen
- B2-02 Aufbau eines Gesamtsystems
- B2-03 Montagestrukturplan der Baugruppen
- B2-04 Kontrolle von Passungen
- B2-05 Montage von Baugruppen (Kolben mit Pleuel)
- B2-06 Montage von Baugruppen (Zungenventil)
- B2-07 Montage von Baugruppen (Seitendeckel links)
- B2-08 Montage von Baugruppen (Gehäusefuß)
- B2-09 Montage Teilsystem (Kolbenkompressor)
- B2-10 Funktionsprüfung des Teilsystems im Gesamtsystem

Handlungsfeld 3 Automatisieren von Produktionsprozessen

- B3-01-1 Verhalten eines Pneumatikzylinders bei einseitiger Belastung (Teil 1)
- B3-01-2 Verhalten eines Pneumatikzylinders bei einseitiger Belastung (Teil 2)
- B3-02-1 Verhalten eines Pneumatikzylinders bei einem Spannvorgang untersuchen (Teil 1)
- B3-02-2 Verhalten eines Pneumatikzylinders bei einem Spannvorgang untersuchen (Teil 2)
- B3-03 Zweihandsteuerung
- B3-04 Verschiedene Beschaltungsmöglichkeiten einer Schutzür
- B3-05 Wirkung eines Schnellentlüftungsventils in einer Anlage
- B3-06-1 Einrichten und Inbetriebnahme einer Umsetzstation (Teil 1)
- B3-06-2 Einrichten und Inbetriebnahme einer Umsetzstation (Teil 2)
- B3-07-1 Wirtschaftlicher Einsatz von Druckluft am Beispiel einer Verschiebestation (Teil 1)
- B3-07-2 Wirtschaftlicher Einsatz von Druckluft am Beispiel einer Verschiebestation (Teil 2)

Handlungsfeld 4 Instandhalten von technischen Systemen

- B4-01 Funktionsprüfung einer Anlage
- B4-02 Warten eines Keilstangenfutters
- B4-03-1 Überprüfung der Geometrie einer Drehmaschine (Teil 1)
- B4-03-2 Überprüfung der Geometrie einer Drehmaschine (Teil 2)
- B4-04 Zugversuch: Kennwerte eines Werkstoffs ermitteln
- B4-05 Zugversuch: Kennwerte verschiedener Werkstoffe ermitteln