

Handlungsfeld 1 Herstellen von Werkstücken

- B1-19 Formtoleranz „Rundheit“ mit Messmaschine messen
- B1-20 WNP mit Messmaschine einmessen
- B1-21 Einfluss des Schneidenradius bei nicht achsparallelen Verfahrbewegungen
- B1-22 Einfluss des Schneidenradius bei Formelementen
- B1-23 Vergleich verschiedener Bauarten von Drehmaschinenfuttern
- B1-24 Einflüsse auf die Schneidkraft beim Scherschneiden untersuchen
- B1-25 Einflüsse des Schneidspaltes auf Werkstück und Werkzeug untersuchen
- B1-26 Form- und Lagetoleranzen - Geradheit und Parallelität
- B1-27 Form- und Lagetoleranzen - Ebenheit und Rechtwinkligkeit
- B1-28 Form- und Lagetoleranzen - Rundlauf und Koaxialität
- B1-29 Qualitätsregelkarten
- B1-30 Maschinenfähigkeitsuntersuchung / Ermittlung der Prozessfähigkeit

Handlungsfeld 2 Montieren von Baugruppen

- B2-11 MAG-Schweißen (Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit)
- B2-12 MAG-Schweißen (Materialdicke, Nahtform und Nahtbrand)
- B2-13 MAG-Schweißen (Schweißposition und Nahtfestigkeit)
- B2-14 Montage einer Zentrierspitze
- B2-15 Wälzlagermontage
- B2-16 Schraubtechnik
- B2-17 Einflussgrößen auf den Riemenschlupf untersuchen
- B2-18 Auswirkung der Übersetzungen bei Zahnradgetrieben untersuchen
- B2-19 Anschlagen von Lasten

Handlungsfeld 3 Automatisieren von Produktionsprozessen

- B3-07-1 Druckbegrenzungsventil - Arbeitscharakteristik (Teil 1)
- B3-07-2 Druckbegrenzungsventil - Arbeitscharakteristik (Teil 2)
- B3-08-1 Stromventile - Arbeitscharakteristik (Teil 1)
- B3-08-2 Stromventile - Arbeitscharakteristik (Teil 2)
- B3-09-1 Primär- und Sekundärsteuerung bei doppelt wirkenden Zylindern (Teil 1)
- B3-09-2 Primär- und Sekundärsteuerung bei doppelt wirkenden Zylindern (Teil 2)
- B3-10 Eilgang-Vorschub-Steuerung – Datenblatt erstellen
- B3-11 Kennlinie eines Proportionalventils messen
- B3-12 Eilgang-Vorschub-Steuerung mit Proportionalventilen
- B3-13-1 Schalteigenschaften von Sensoren (Teil 1)
- B3-13-2 Schalteigenschaften von Sensoren (Teil 2)
- B3-14 Einstellen und Inbetriebnahme einer pneum. Presse mit stufenförmigem Druck
- B3-15 Einstellen und Inbetriebnahme einer hydr. Presse mit stufenförmigem Druck

Handlungsfeld 4 Instandhalten von technischen Systemen

- B4-07 Härteprüfung nach Brinell durchführen
- B4-08 Härteprüfung-nach Rockwell C durchführen
- B4-09 Einfluss der Härtetemperatur untersuchen
- B4-10 Einfluss des Kohlenstoffgehalts auf die Härte untersuchen
- B4-11 Einfluss der Anlasstemperatur beim Vergüten untersuchen
- B4-12 Einfluss der Anlasstemperatur auf die Festigkeit, Zähigkeit und Härte untersuchen
- B4-13 Einfluss der Anlasstemperatur auf die Zähigkeit untersuchen
- B4-14 Störungen an einer automatisierten Anlage beheben
- B4-15 Untersuchung einer Spanneinheit auf Dichtheit bei Spannungsausfall